

云南祥丰金麦化工有限公司

环境信息公开

为自觉履行保护环境的义务，主动接受社会监督，按照国家相关法规以及标准等要求，结合我公司的实际生产情况，制定环境信息公示内容。公示内容如下：

1、企业基本情况

企业名称：云南祥丰金麦化工有限公司

单位地址：安宁市禄脰镇工业园区下禄脰村

所属行业：磷肥制造（C2622）

法定代表人：杨利荣

企业统一社会信用代码：91530000560089621W

主要产品：硫酸、磷酸、磷铵。

设计生产能力：年产 100 万吨硫酸、年产 30 万吨磷酸、磷酸二铵 60 万吨/a；磷酸一铵 磷酸二铵 15 万吨/a；工业级磷酸一铵 4 万吨/a。

2、主要排污信息

公司主要的污染物有废水、废气、固废和噪声。

（1）废水

①生产废水：经过循环水池全部回用，不外排。

②初期雨水：依托厂区现有 7910m³ 初期雨水收集池，收集后回用于生产。

③原矿堆场淋滤水：在原矿堆场四周设置截水、排水沟收集淋滤水，并配套建设有收集池三个 容积 1620m³ 的收集池进行收集后回抽至污水处理厂进行处理后回用于生产系统，不外排。

（2）废气

①有组织废气

公司核准的有组织废气排放口有 9 个，排放口编号为 DA001-DA009，9 个排放口要求监测频率为 DA001、DA003、DA006、DA007 和 DA009 要求每季度监测一次；DA002 要求每半年监测一次；DA004、DA005 和 DA008 要求每月监测一次。2022 年有组织废气监测排放达标情况见下表。



监测时间	监测点位	污染物	烟 气 流 量 (Nm ³ /h)	监测排放浓度 (mg/m ³)	监测排放速率 (kg/h)	许可排放 浓度限值 (mg/m ³)	许可排放速率 (kg/h)	达标情况
2022/09 /01	DA004 (磷酸车间 2#尾气吸萃 取放空塔废气排放口)	氟化物	19923	0.94	0.0190	9	1.0	达标
	DA005 (磷酸车间 1#尾气吸萃 取放空塔废气排放口)	氟化物	20250	1.27	0.0252	9	1.0	达标
	DA003 磷酸二铵干燥尾气放空 塔废气排放口	颗粒物	306900	26.4	8.09	120	150	达标
		二氧化硫		3L	0.460	850	--	达标
		氮氧化物		3L	0.460	240	31	达标
		氟化物		6.04	1.85	9	4.2	达标
		氨		167	51.1	--	75	达标
	DA006 湿法磷酸渣综合利用项 目废气排放口	颗粒物	121892	45.7	5.56	120	85	达标
		二氧化硫		3L	0.183	850	--	达标
		氮氧化物		3L	0.183	240	16	达标
		氟化物		6.22	0.757	9	2.2	达标
		氨		137	16.7	--	75	达标
	DA008 工业一铵废气排放口	氨	43792	10.8	0.471	--	20	达标
		氟化物		1.12	0.0492	9	0.59	达标
		颗粒物		36.2	1.58	120	23	达标
	DA007 熔硫工段外溢气体收集 净化排放口	颗粒物	19922	77.8	1.549	120	13.5	达标
		二氧化硫		6	0.113	400	--	达标
		硫化氢		0.054	0.00108	--	0.9	达标
	DA001 硫酸尾气放空塔废气排 放口	硫酸雾	198672	11.5	2.28	30	--	达标
		二氧化硫		123	24.5	400	--	达标
	DA002 年产 150 万吨磷矿选矿	颗粒物	10045	66.7	0.669	120	3.5	达标



	破碎筛分车间废气排放口						
项目			排放总量（t/a）	核准排放总量（t/a）	总量达标情况		
合计	颗粒物	2022 年	83.435	212.6099	达标		
	二氧化硫		122.26	256.83	达标		
	氮氧化物		4.325	666.29	达标		
	氟化物		17.963	44.1835	达标		
	氨		1.55	3.02	达标		
	硫化氢		0.77	/	达标		
	硫酸雾		5.161	54.648	达标		
监测数据来源：2022 年 9 月 1 日昆明嘉毅科技有限公司 JYHJ（C）20220052-2							

达标情况：

监测数据显示：2022 年第三季度公司有组织废气污染物排放符合《工业炉窑大气污染物排放标准》GB 9078-1996、《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93、《硫酸工业污染物排放标准》GB 26132-2010、《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 相关标准限值，并同时满足排污许可证核准的排放限值。



②无组织废气

根据 2022 年 9 月 1 日昆明嘉毅科技有限公司 JYHJ (C) 20220052-2 号, 第三季度无组织废气排放浓度达到《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93 和《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 相关标准限值, 第三季度无组织废气监测达标情况见下表。

检测项目	采样时间	上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	执行标准	达标评价
颗粒物 (mg/m ³)	08:00-09:00	0.201	0.678	0.661	0.728	1.0	达标
	12:00-13:00	0.226	0.677	0.753	0.661		达标
	16:00-17:00	0.268	0.694	0.761	0.636		达标
硫酸雾 (mg/m ³)	08:00-09:00	0.005	0.012	0.020	0.024	1.2	达标
	12:00-13:00	0.006	0.023	0.021	0.029		达标
	16:00-17:00	0.005	0.027	0.021	0.025		达标
氨气 (mg/m ³)	08:00-09:00	0.04	0.16	0.13	0.15	1.5	达标
	12:00-13:00	0.05	0.16	0.14	0.11		达标
	16:00-17:00	0.05	0.16	0.14	0.12		达标
二氧化硫 (mg/m ³)	08:00-09:00	0.010	0.023	0.036	0.045	0.4	达标
	12:00-13:00	0.007	0.019	0.041	0.041		达标
	16:00-17:00	0.007	0.024	0.037	0.042		达标
氟化物 (μg/m ³)	08:00-09:00	4.4	10.4	14.4	14.4	20	达标
	12:00-13:00	4.0	12.1	16.0	15.3		达标
	16:00-17:00	4.0	9.1	18.4	12.8		达标

(3) 固废

全厂固废处置情况见下表。

序号	固废类别	处理措施
1	浮选尾矿渣	输送至吴家箐尾矿干堆场
2	布袋除尘灰	送至原矿传送皮带进入后面的选矿工序, 不外排。
3	磷石膏	送样丰环保科技有限公司
4	酸渣	重复利用
5	硫磺渣	委托第三方转移
6	废触媒	委托第三方转移
7	DAP 物料	返回中和造粒
8	稠浆槽沉渣	返回磷酸装置回收其中的 P ₂ O ₅ 后生成磷石膏

(4) 噪声



2022年9月1日昆明嘉毅科技有限公司 JYHJ (C) 20220052-2 监测报告结果, 厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 的 3 类标准限值要求。监测达标情况见下表:

序号	监测点位	Leq dB(A)				备注
		2022 年 9 月 1 日				
		昼间		夜间		
1	厂界东面	59.8	达标	53.1	达标	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 三类 昼: 65dB(A)、夜: 55dB(A)
2	厂界南面	61.6	达标	53.9	达标	
3	厂界西面	58.3	达标	53.1	达标	
4	厂界北面	59.0	达标	52.6	达标	

3、危险废物的产生和处置情况

危险废物主要有废矿物油、废触媒。产生的危险废物分类收集后, 统一暂存于危废暂存间, 并做好危险废物台账记录, 委托有资质的单位处置。

4、企业环境风险防控措施

1、储罐区泄漏预防措施

(1) 硫酸储罐、磷酸储罐、氟硅酸储槽区风险预防措施

①储罐区建了约 2.0m 的围堰, 设置防泄漏的事故处理沟槽, 储罐之间设置倒罐专用管线, 配置移动泵及足够长的耐酸管线, 以备应急处理时移走泄漏的酸。从罐底进出的管线设双阀门。采用密封性能良好的阀门、泵、法兰、垫片等, 确保设备的密封及设备与管道的连接密封。

②在储罐区设置易燃物、腐蚀性等警示标识牌。强化储罐区日常管理, 定时对管道、阀门、接口及零件进行检查与更换, 以保护设施的完好性。按时巡回检查, 发现问题立即处理。定期对储罐区进行位移沉降检测。

③操作人员必须佩戴化学安全防护眼镜, 穿耐酸防护服, 戴橡胶防护手套。工作现场严禁吸烟、进食和饮水。

④加强设备、管道、阀门、泵的监控管理, 定期进行检查、维护, 注意发生跑、冒、滴、漏情况, 发现隐患及时整改, 保证生产设施正常运行, 防止泄漏事故发生。



（2）液氨储罐区风险预防措施

①液氨站属于涉及有毒液化气体的储备站，已构成危险化学品重大危险源，配备 2 套全密闭防化服，并设立气体防护站（组）。

②在液氨站的使用和运行过程中，需加强设备管道的巡回检查和定期维护保养工作，防止使用长时间后材质性能下降，无法承受压力而发生泄漏、爆炸事故。

③对于存在问题的设备、管道、以及阀门、仪表等，需及时检修更换，杜绝事故的发生。

④特种设备及其安全阀、压力表等附件需定期检测，保证其完好性。

（3）轻柴油储罐泄漏风险预防措施

①企业轻柴油由柴油专用桶储存后，轻柴油做好场地、危废暂存间及存放容器危险废物标识、标牌，远离火源。

②注意存放过程的监控管理工作，定期和不定期地对贮存设施进行检查，发现泄露、破损情况及时更换储存设备。对不慎泄漏的轻柴油及时收集处理。配有备用的空油桶，作为发生泄漏时应急处理用。

（4）液硫储罐区风险预防措施

加强储罐的监控管理，定期和不定期地对贮存设施进行检查，发现泄露、破损情况及时进行维修储存设备。加强管理人员的操作及安全知识，避免生产过程中操作错误导致事故发生。

2、废气处置设施故障泄露预防措施

厂区内的废气收集处置措施有磷矿选矿工艺的布袋除尘器系统，磷酸生产工艺的集气罩、1 级文丘里洗涤器、2 级洗涤塔，硫酸生产工的吸收塔，磷铵生产工艺的旋风除尘、2 级文丘里+1 级洗涤塔。

（1）布袋除尘器

布袋除尘器中含尘气体由布袋进行吸尘过滤，达到除尘的效果，主要采取以下预防措施：

①进行布袋除尘器的收集的粉尘的回用。



②定期检修，对处理系统有异常的地方及时进行维修。

(2) 文丘里洗涤器

文丘里洗涤器一般包括文丘里管和脱水器两部分。文丘里洗涤器的除尘包括雾化、凝聚和脱水三个过程，前两个过程在文氏管内进行，后一个过程在脱水器内进行。主要采取以下预防措施：

①定期维护、检查腐蚀情况，注意防腐处理。

②定期检修，对处理系统有异常的地方及时进行维修。

(3) 尾气洗涤塔

尾气洗涤塔内设置旋流板塔（为圆柱塔体），塔内装有旋流塔板。主要采取以下预防措施：

①定期维护、检查磁盘的填充情况喷淋管和包装，和清洁。

②定期检查根据使用洗涤液体在塔体底部的池深度和废气净化程度，超过标准，应该取代底部吸收池的解决方案。

③定期检修，对处理系统有松动的地方及时进行加固。

(4) 吸收塔

吸收剂以塔顶加入自上而下流动，与从下向上流动的气体接触，吸收了吸收质的液体从塔底排出，净化后的气体从塔顶排出。主要采取以下预防措施：

①设置专人负责，当发现有泄漏情况，根据泄漏情况及时采取堵漏措施。

②定期检修，对处理系统有异常的地方及时进行加固。

(5) 旋风除尘

运行管理旋风除尘器要时常观察压力、流量的异常变化，并根据这些变化找出原因，及时消除。总之，防止旋风除尘器的堵塞和积灰要做到：

①灰斗内的粉尘要在允许范围内；

②排灰运灰工具良好；

③及时清除灰斗中的灰尘；



④防止贮灰和集灰系统中的粉尘结块硬化。

3、生产废水事故风险预防措施

①本公司生产产生的废水主要是地坪冲洗废水，经过地沟收集后回用，不外排。运营期生产中加强管理，减少“跑、冒、滴、漏”，切实保证回水系统的正常运行，严格防止废水泄露流出厂外。

②厂区现建有事故应急池，总容积 4200m³，在风险事故发生到是废水或硫酸泄漏情况下，将泄漏硫酸、酸性废水引入事故应急池，再用泵将事故应急池收集的废水泵到污水处理站进行处理后回用于生产，防止废水污染物进入地表水体。

③整个厂区现有排水系统严格按清污分流、雨污分流设计建设。设置初期雨水及消防废水收集系统，生产区还设置有环形收集沟，以及 7910m³的雨水收集池、初期雨水及事故废水收集切换控制装置，能确保厂区初期雨水及事故废水不排入外环境。

4、危险固体废物泄漏风险预防措施

①危险废物贮存库按照危险废物贮存库建库标准要求建设。危险废物贮存库能满足本公司各类危险废物的贮存要求。危险废物贮存库建有滤液收集池，配备移动式回流泵，周围建有截洪沟，设置了危险废物标识牌。

②生产中产生的各类危险废物一经产出及时运往危险废物贮存库存放，在转运危险废物过程中采取防泄漏、防飞扬、防雨淋等防护措施。

③已有专人负责危险废物暂存库的管理，并建立危险废物进出库管理台账，能很好地完成贮存情况的记录。运营期需要定期和不定期地对危废贮存设施进行检查、维护，发现隐患及时整改。

④危险废物对外转移时，严格按《危险废物转移联单管理办法》要求进行，确保接收单位为有处理危险废物资质的单位，运输单位为有运输危险废物资质的单位。

5、征求意见方式

在本次信息公示后，公众可通过电话、面谈等方式发表关于该环境信息公开的意见看法。在企业运营期间，公众仍可以通过网站、电话、信函或者面谈等方式向公司提出宝贵意见。



6、联系人及联系电话

联系人：王利兴

联系电话：15987109835

